

DISEÑO, FABRICACION Y MONTAJE DE PRODUCTOS METALICOS CON APLICACION EN LA INDUSTRIA Y LA CONSTRUCCION: ESTRUCTURAS, CERRAMIENTOS, TUBERIA Y CARPINTERIA



MONTAJES PEDRO, S.L. • Pal. Industrial, Parc. 220 • 39611 GUARNIZO (Cantabria) • ESPAÑA- SPAIN T.: (+34) 942 558 955 Fax: (+34) 942 558 956

MP Transformados Metálicos es el nombre comercial de la empresa Montajes Pedro, S. L.

Fabricamos conjuntos mecano soldados y mecanizados según planos aportados por el cliente y adaptándonos a sus necesidades.

Podemos realizar diseño, cálculo y planos previos a la fabricación, ajustándonos a la necesidad concreta de nuestro cliente.

Construimos componentes, subcomponentes, elementos o kit, con destino a producto final, procesos de producción, mantenimiento, utillajes industriales, construcción, etc. También estructuras metálicas principales o secundarias para la industria o la construcción.

Normalmente serán conjuntos únicos o prototipos iniciales que requieren un nivel de calidad medio – alto, en los que el cliente precisa tener la seguridad de que todas sus especificaciones son atendidas y demostrables.

CLIENTE OBJETIVO:

Industria de producción e ingenierías industriales.

SISTEMA DE CALIDAD:

Disponemos de certificaciones ISO 9001 gestión de la calidad complementada para dar cumplimiento a los criterios de 10 CFR 50 App B y ASME Sección III Subsection NCA-3125 y NCA-4110(a). Subcontrated Services.

ISO 3834-2 calidad de los procesos de soldadura.

UNE-EN 1090 control de producción en fábrica y marcado CE.

Resaltar que estamos en condiciones técnicas de ejecutar estructuras metálicas en clase EXC 1, 2, 3 y 4 pudiendo, cuando corresponda, realizar el marcado CE.

Medios de control

En la "hoja de registros de controles de obra" incluida en el sistema de calidad ISO 9001-2015 se indica el tipo de inspección, la frecuencia y las incidencias surgidas en las obras, estos parámetros serán diferentes en cada obra a realizar, pudiéndose complementar por auditorías externas en los casos que se precise.

En el plan de puntos de inspección (IPP) de la obra incluido en el sistema de calidad según requerimiento o para producciones sujetas a UNE-EN 1090, indica el tipo de inspección, la frecuencia y las incidencias surgidas en las obras, estos parámetros serán diferentes en cada obra a realizar, pudiéndose complementar por auditorías externas en los casos que se precise.

HOMOLOGACIONES OBTENIDAS:

MONTAJES PEDRO SL cuenta con diversos procedimientos de soldadura homologados externamente, así como soldadores cualificados en dichos procedimientos. También bajo demanda se realizan procedimientos específicos.

PRODUCTOS:

-Bienes de equipo. (Instalaciones industriales o máquinas)

Ej.: - Estructuras metálicas para edificios industriales.

- Componentes estructurales de instalaciones industriales o máquinas.
- Elementos auxiliares como escaleras o barandillas.



DISEÑO, FABRICACION Y MONTAJE DE PRODUCTOS METALICOS CON APLICACION EN LA INDUSTRIA Y LA CONSTRUCCION: ESTRUCTURAS, CERRAMIENTOS, TUBERIA Y CARPINTERIA



MONTAJES PEDRO, S.L. • Pol. Industrial, Parc. 220 • 39611 GUARNIZO (Cantabria) • ESPAÑA- SPAIN T.: (+34) 942 558 955 Fax: (+34) 942 558 956

- -Calderería de tipo ligero o media, Tolvas, conductos, contenedores, etc.
- -Conjuntos mecano soldados y mecanizados.
- -Materiales: Acero al carbono también fabricamos elementos en acero inoxidable y aluminio soldado.

-Terminaciones de nuestros productos:

Ofrecemos: granallado, imprimado, metalizado, galvanizado y pintado.

SECTORES:

Nuestro trabajo es aplicable a cualquier sector industrial o de la construcción.

INDUSTRIA: Aceros y sus aditivos, nucleares, farmacéutica, productos para la construcción, ferroviaria y naval, cementera, química, petroquímica, papelera, minera, ganadera, agrícola, alimentación, automoción, etc.

INSTALACIONES - MEDIOS DE FABRICACIÓN:

2.000m² de instalaciones fabriles y 216m² de oficinas.

Comunicación para transportes:

Fabrica perfectamente comunicada por carretera, puerto, ferrocarril, e incluso aeropuerto.

Estructura de la empresa:

- Dirección.
- Departamento técnico-comercial.
- Oficina técnica: Compuesta por Ingenieros y delineantes, que utilizan programas de cálculo y diseño como CYPE, TECLA, CAD, SOLIDWORKS, etc.
- Departamento de Producción: operarios cualificados.
- -Departamento de calidad.
- -Coordinador internacional de soldadura.

Capacidad Productiva:

- * Capacidad de elevación de 15 toneladas con grúas puente y sin limite con grúas móviles.
- * Corte con sierras de cintas automáticas y semiautomáticas.
- * Mesa de Oxicorte y corte por plasma.
- * Mesa de taladrado en perfiles y chapa.
- * Punzonado, corte por cizalla y plegado de chapa.
- * Maquinas para curvado de tubos y perfiles.
- * Equipos de soldadura.
- * Procedimientos homologados en diferentes tipos de soldadura.
- * Personal cualificado con homologación en los diferentes procedimientos.

En instalación anexa a la indicada con 1000m^2 de área de fabricación, disponemos de maquinaria y herramienta para **mecanizado.**

| Torno CMZ TBI 320 de 450mm de diametro y 1m entre puntos. |
|--|
| Torno Chevalier de 4m entre puntos, con capacidad de volteo 1.000mm, para piezas de hasta |
| 4.000kgs. |
| Torno Géminis de 5m entre puntos, para piezas de hasta 6.000kgs. |
| Torno Heller de 6m entre puntos, con capacidad de volteo 2.000mm, para piezas de hasta |
| 15.000kgs. |
| Tornos Amutio-Cazeneuve HB575 y HB725 con capacidad de 1.000 – 1.500mm entre puntos. |
| Torno Gurutzpe GL 13.12.6 de 6m entre puntos, con capacidad de volteo 1.500mm, para piezas |
| de hasta 12.000kgs. |
| Fresadora MTE BF3200 con 3.000mm en eje X, 1.200mm en eje Y, y 1.500mm en eje Z, para |
| piezas de hasta 12.000kgs. |



DISEÑO, FABRICACION Y MONTAJE DE PRODUCTOS METALICOS CON APLICACION EN LA INDUSTRIA Y LA CONSTRUCCION: ESTRUCTURAS, CERRAMIENTOS, TUBERIA Y CARPINTERIA



MONTAJES PEDRO, S.L. * Pal. Industrial, Parc. 220 * 39611 GUARNIZO (Cantabria) * ESPAÑA- SPAIN T.: (+34) 942 558 955 Fax: (+34) 942 558 956

| Fresadora MTE K25 con 2.000-2.500mm en eje X, 1.000mm en eje Y, y 1.100mm en eje Z, para |
|--|
| piezas de hasta 6.000kgs. |

Fresadora CME FS-1 con 1.500mm en eje X, 1.000mm en eje Y, y 1.000mm en eje Z, para piezas de hasta 4.000kgs.

Posibilidad de externalizar mecanizados de gran dimensión.

OTROS ASPECTOS IMPORTANTES:

Alta capacidad de adecuación a nuevos retos de nuestros clientes. Gran capacidad de cambio ante nuevos tipos de trabajos. Cumplimiento estricto de plazos y requisitos técnicos.